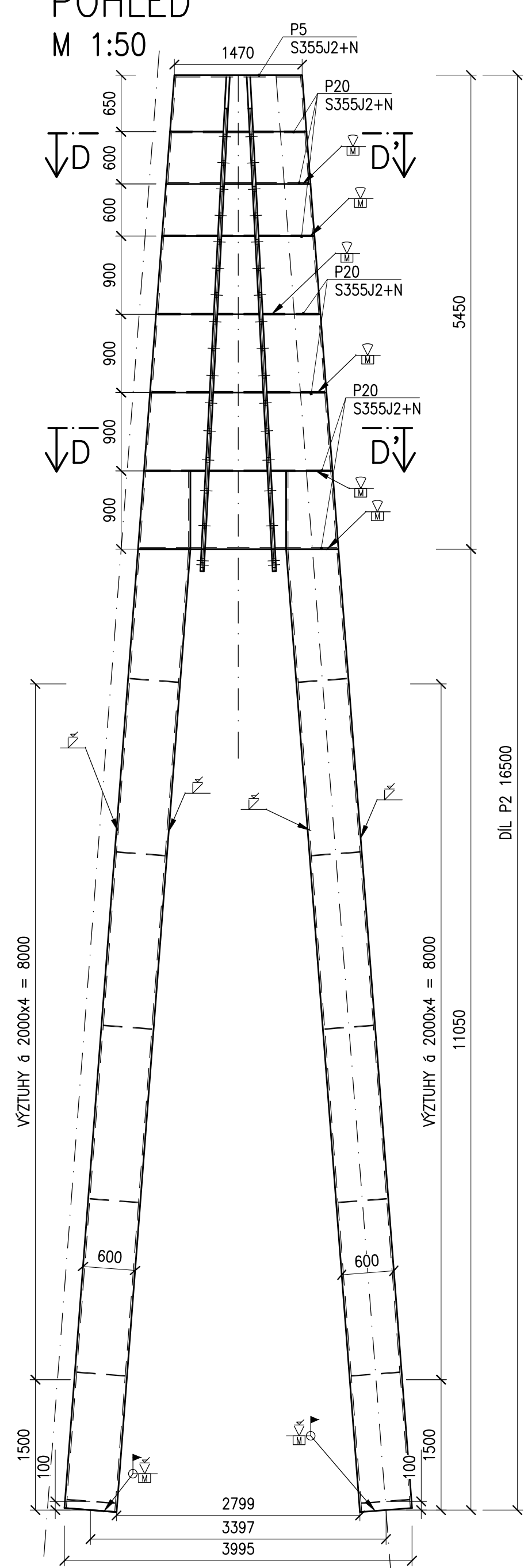
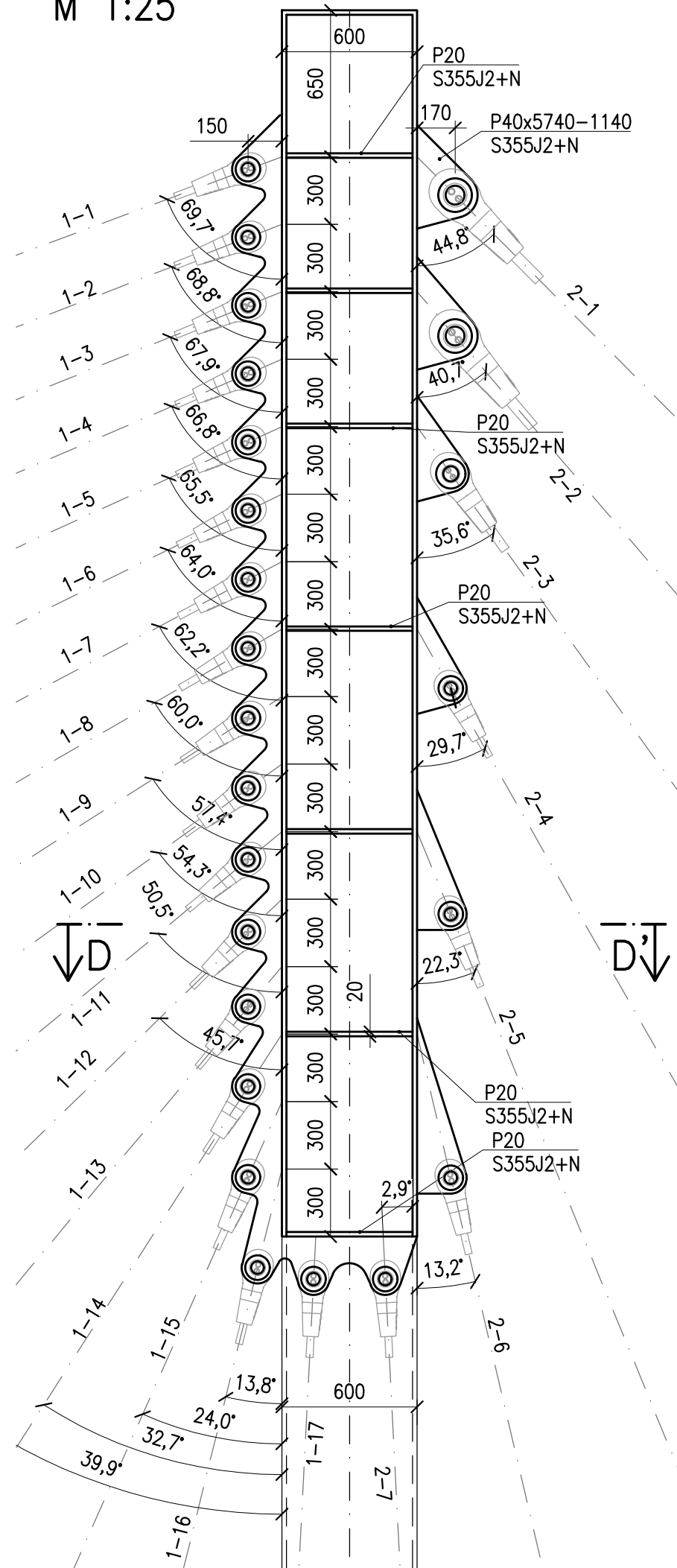


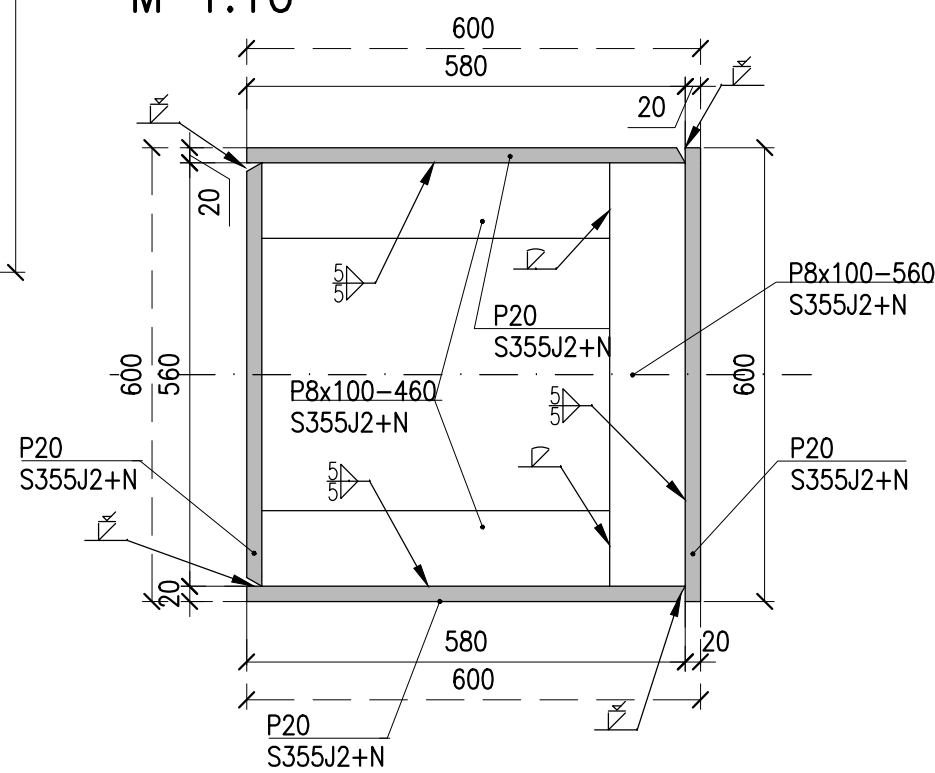
DÍLEC P2  
POHLED  
M 1:50



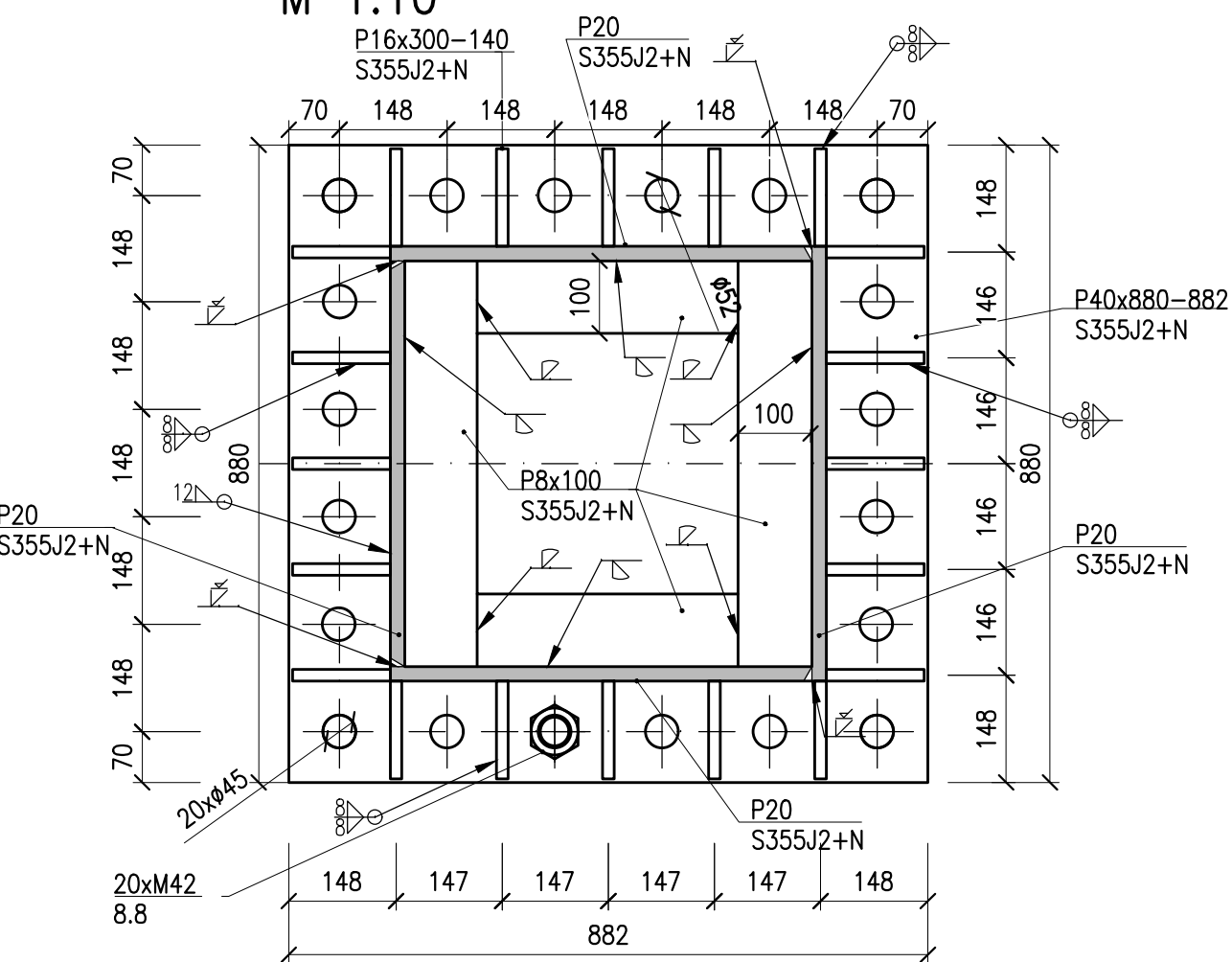
DÍLEC P2  
ŘEZ OSOU MOSTU  
M 1:25



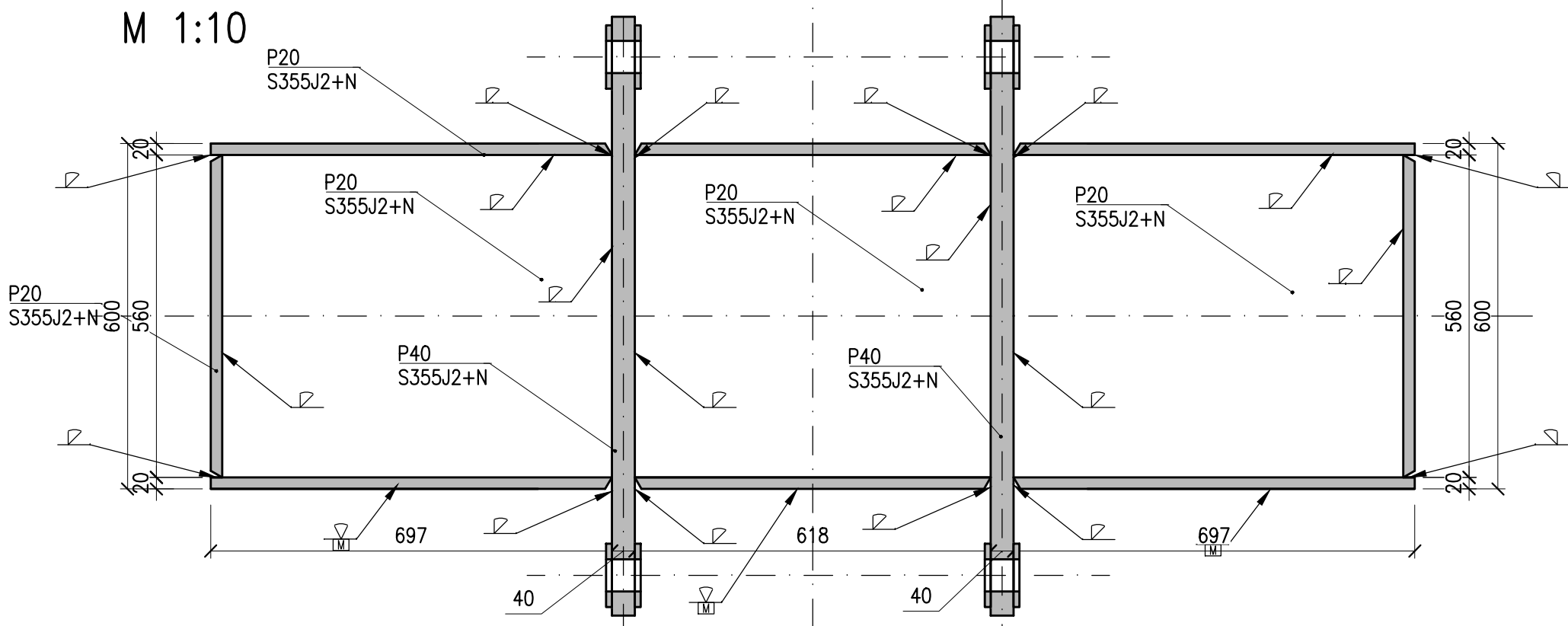
ŘEZ B-B'  
M 1:10



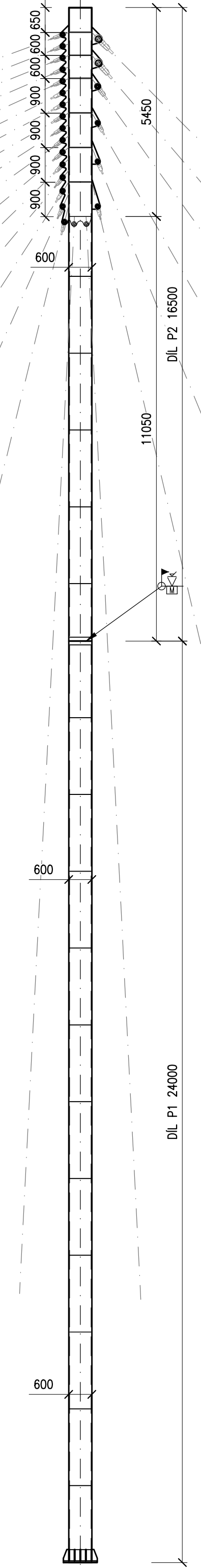
ŘEZ A-A'  
M 1:10



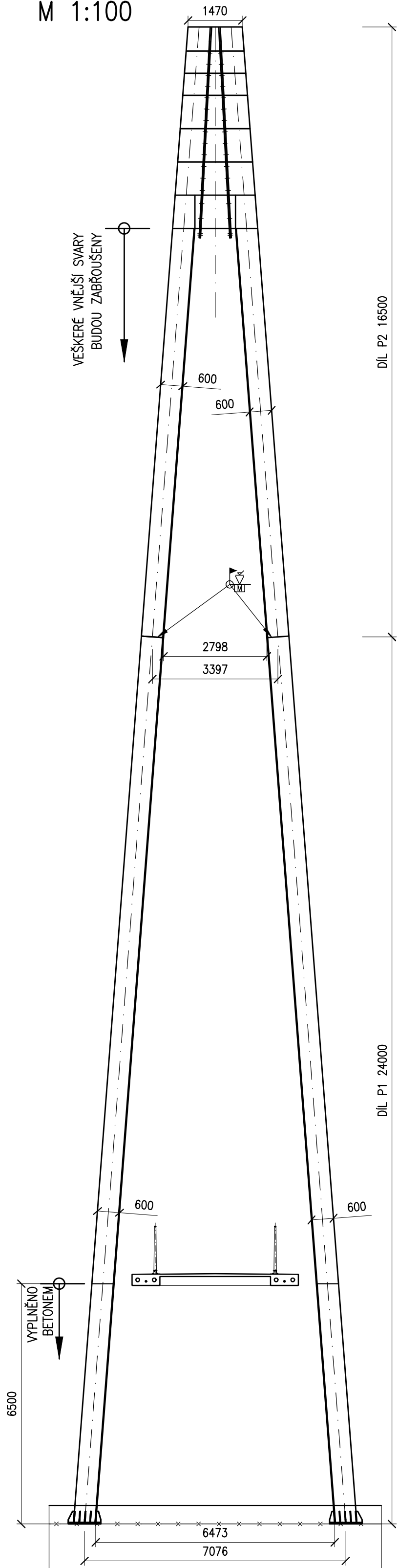
ŘEZ D-D'  
M 1:10



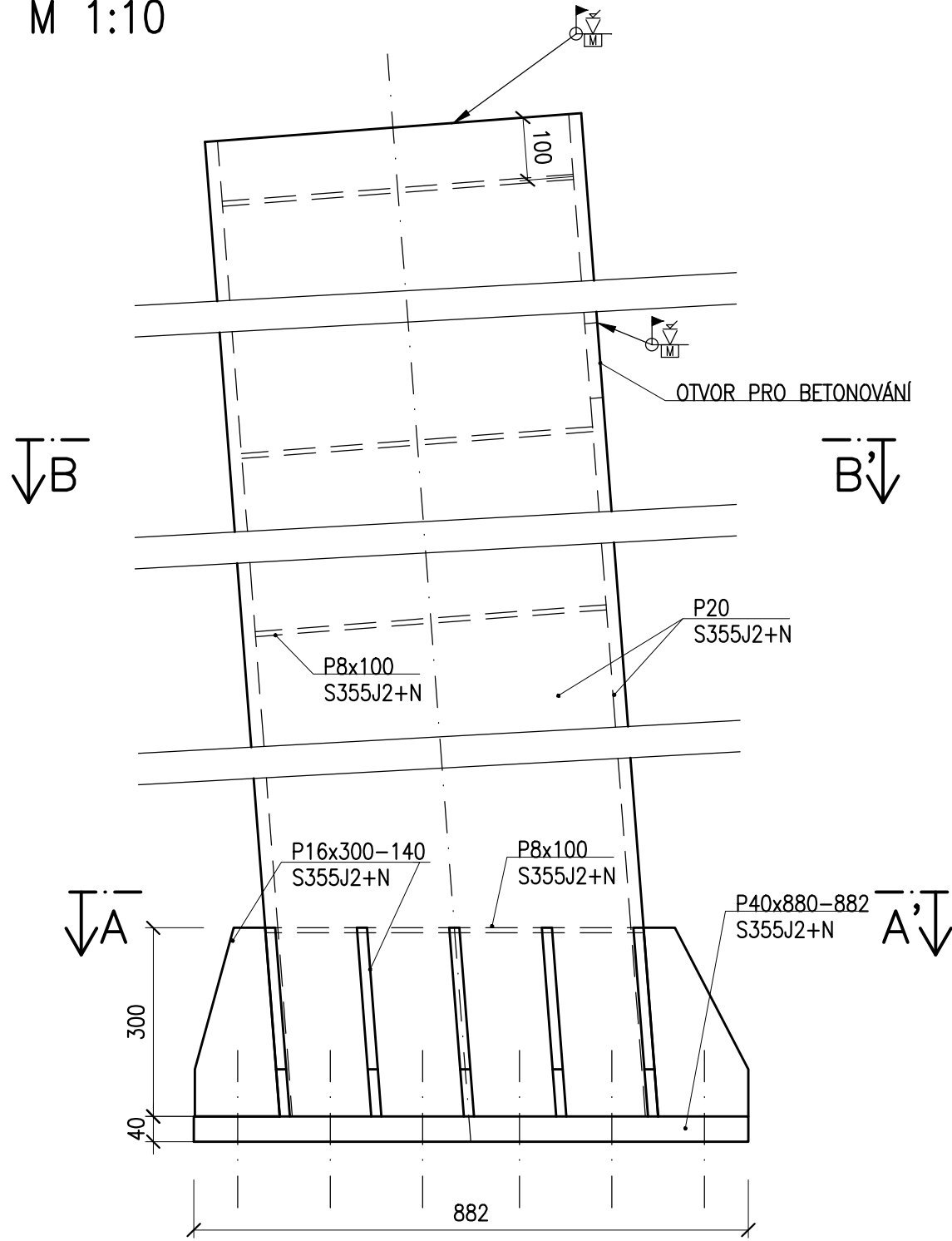
POHLED  
M 1:100



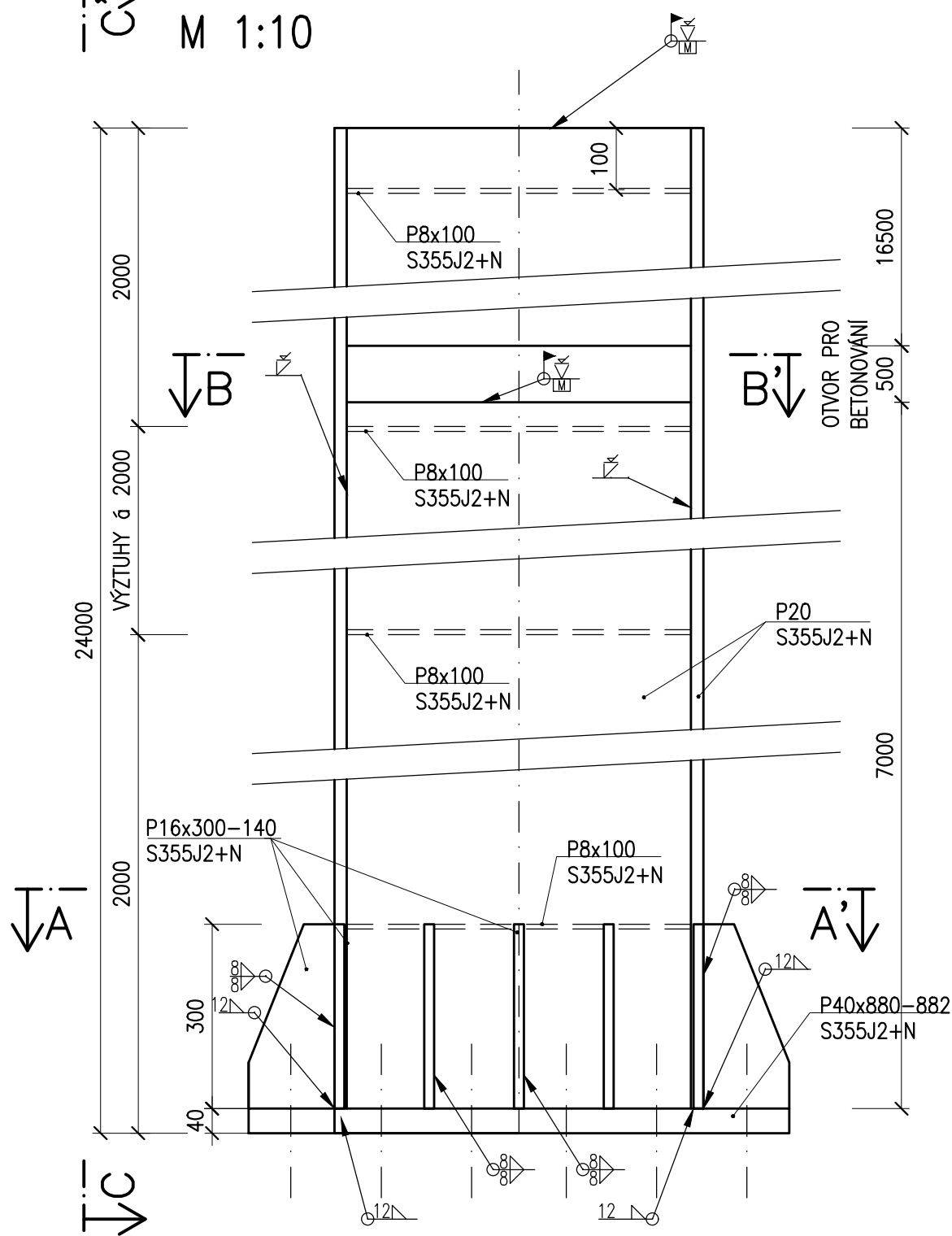
DISPOZICE  
M 1:100



DÍL P1 POHLED C  
M 1:10



DÍL P1  
M 1:10



|    |     |  |                 |         |         |           |             |
|----|-----|--|-----------------|---------|---------|-----------|-------------|
| 46 | 1   |  | SVARY           | 578.10  | 578.10  |           |             |
| 45 | 80  |  | MATICE M42      | 0.59    | 47.20   | 8.8       | 0.59 kg/j   |
| 44 | 2   |  | P20 765 x 5430  | 664.63  | 1329.26 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 43 | 2   |  | P20 1056 x 5430 | 917.45  | 1834.91 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 42 | 2   |  | P20 628 x 900   | 90.43   | 180.86  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 41 | 1   |  | P20 260 x 900   | 37.44   | 37.44   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 40 | 2   |  | P20 637 x 900   | 91.73   | 183.46  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 39 | 1   |  | P20 323 x 900   | 46.51   | 46.51   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 38 | 2   |  | P20 653 x 900   | 94.03   | 188.06  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 37 | 1   |  | P20 386 x 900   | 55.58   | 55.58   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 36 | 2   |  | P20 692 x 900   | 99.65   | 199.30  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 35 | 1   |  | P20 480 x 900   | 69.12   | 69.12   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 34 | 2   |  | P20 712 x 900   | 102.53  | 205.06  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 33 | 1   |  | P20 575 x 900   | 82.80   | 82.80   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 32 | 2   |  | P20 734 x 900   | 105.70  | 211.39  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 31 | 1   |  | P20 670 x 900   | 96.48   | 96.48   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 30 | 1   |  | P20 762 x 900   | 109.73  | 109.73  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 29 | 2   |  | P20 730 x 900   | 105.12  | 210.24  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 28 | 1   |  | P5 1470 x 590   | 34.69   | 34.69   | S355 J2+N | 40.00 kg/j  |
| 27 | 1   |  | P20 259 x 560   | 23.21   | 23.21   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 26 | 2   |  | P20 590 x 560   | 52.86   | 105.73  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 25 | 1   |  | P20 622 x 560   | 55.73   | 55.73   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 24 | 2   |  | P20 605 x 560   | 54.21   | 108.42  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 23 | 1   |  | P20 385 x 560   | 34.50   | 34.50   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 22 | 2   |  | P20 620 x 560   | 55.55   | 111.10  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 21 | 1   |  | P20 479 x 560   | 42.92   | 42.92   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 20 | 2   |  | P20 641 x 560   | 57.43   | 114.87  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 19 | 1   |  | P20 574 x 560   | 51.43   | 51.43   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 18 | 2   |  | P20 663 x 560   | 59.40   | 118.81  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 17 | 1   |  | P20 668 x 560   | 59.85   | 59.85   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 16 | 2   |  | P20 685 x 560   | 61.38   | 122.75  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 15 | 2   |  | P20 870 x 560   | 77.95   | 155.90  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 14 | 1   |  | P20 762 x 560   | 68.28   | 68.28   | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 13 | 2   |  | P20 711 x 560   | 63.71   | 127.41  | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 12 | 2   |  | P40 1090 x 5690 | 1984.67 | 3969.34 | S355 J2+N | 320.00 kg/j |
| 11 | 2   |  | P20 16525 x 560 | 1480.64 | 2961.28 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 10 | 4   |  | P20 11120 x 582 | 1035.49 | 4141.98 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 9  | 2   |  | P20 11120 x 600 | 1067.52 | 2135.04 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 8  | 72  |  | PO8x100 -460    | 2.89    | 207.99  | S355 J2+N | 6.28 kg/j   |
| 7  | 2   |  | PO8x100 -360    | 2.26    | 4.52    | S355 J2+N | 6.28 kg/j   |
| 6  | 40  |  | PO8x100 -560    | 3.52    | 140.67  | S355 J2+N | 6.28 kg/j   |
| 5  | 40  |  | P16 140 x 300   | 5.38    | 215.04  | S355 J2+N | 128.00 kg/j |
| 4  | 2   |  | P20 24055 x 560 | 2155.33 | 4310.66 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 3  | 2 2 |  | P20 24055 x 582 | 2240.00 | 8960.01 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 2  | 2   |  | P20 24055 x 600 | 2309.28 | 4618.56 | S355 J2+N | 160.00 kg/j |
| 1  | 2   |  | P40 882 x 800   | 225.79  | 451.58  | S355 J2+N | 320.00 kg/j |

| Pol. | ksT | ksN | materiál--délka | hmotn. 1ks | hmotn. celkem | kval. | pozn. |
|------|-----|-----|-----------------|------------|---------------|-------|-------|
|      |     |     |                 |            | 39695,87      |       |       |

KVALITA MATERIÁLU:

|                              |                             |                      |                             |
|------------------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|
| <b>BETON:</b>                |                             | <b>OCEL:</b>         |                             |
| PODKLADNÍ BETON              | C12/15-XC2 (C2)             | VÝZTUŽ               | B500B                       |
| PILOTY                       | C25/30-XC2+XA2 (C2)         | PŘEDPINACÍ LANA      | S11770/1570 -15,7mm         |
| ZÁKLADY                      | C30/37-XC2+XF3+XA2 (C2)     | ZÁVESY               | min. pevnost v tahu 1860MPa |
| DRK OPĚRY A KŘÍDLA           | C30/37-XC4, XD3, XF2 (C2)   |                      | min. mez kluzu 1500MPa      |
| ZÁVERNÁ ZIDKA                | C30/37-XC3+XD1+XF2 (C2)     |                      | $\sigma_{yk}$ 1640MPa       |
| RÍMSY                        | C30/37-XC4+XD3+XF4 (C2)     | OCELOVÝ PILÍŘ        | S355JR                      |
| ULOŽNÝ PRAH                  | C30/37-XC4+XD1+XF3 (C2)     | KOTEVNÍ PRVKY ZÁVĚSŮ | S355JR                      |
| PODLOŽKOVÉ BLOKY             | C30/37-XC3+XD1+XF3 (C2)     | KONSTRUKČNÍ OCEL     | S355JR                      |
| PANEL MOSTOVKY               | BETON VYZTUŽENÝ VLÁKNY      | ZABRÁDÍ              | S355JR                      |
|                              | min. pevnost v tlaku 150MPa | ŠTĚTOVNICE           | IIIN                        |
|                              | min. pevnost v tahu 10MPa   |                      | S235JR                      |
| -vlivy prostředí             | XC4+XD3+XF4 (C2)            |                      |                             |
| OPĚRNÁ ZĚD                   | C30/37-XC2+XF2 (C2)         |                      |                             |
| BETON DLAŽBY                 | C20/25-nXF3                 |                      |                             |
| PROKLADANÝ BETON             | C16/20-nXF3                 |                      |                             |
| VÝPLŇOVÝ BETON               | C16/20-nXF3                 |                      |                             |
| BETONOVÝ SOKL                | C16/20-nXF1                 |                      |                             |
| Značení dle normy ČSN EN 206 |                             |                      |                             |
| Návrhová životnost 100 let   |                             |                      |                             |

POZNÁMKY

1. NOSNÁ KONSTRUKCE JE PODLE EN 1090-2 ZARAZENA DO TŘIDY PROVEDENÍ EXC4 (DŘÍVE VÝROBNÍ SKUPINA Aa PODLE ČSN 73 2601).
2. ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:  
PLECH TL. 40-20 MM - S355K2+N DLE EN 10025-2, INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT DLE EN 10204 - 3.1
5. POPLNĚNÉ SVARY SVARY STĚN BUDOU VŽDY PŘED MONTÁŽNÍM STYKEM VYNECHÁNY (50MM) A DOKONČÍ SE PO ZÁVĚRNÉ MONTÁŽNÍ STYKU
6. VEŠKERÉ SVARY PROVEDENY UZÁVŘENĚ, TUPE SVARY PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŮRŘEZU PODLE ČSN 73 1401 ČL. 4.9.5

**!** PŘED ZAČETÍM VÝROBY PŘEDLOŽÍ DODAVATEL AUTORŮM PROJEKTU KE SCHVÁLENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACÍ! JAKÉKOLIV PŘÍPADNÉ ZMĚNY ČI ÚPRAVY V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI JE TŘEBA KONZULTOVAT A NECHAT SCHVÁLIT AUTORY PROJEKTU!

Hierarchie projektové dokumentace - v případě nesrovnalosti mezi jednotlivými částmi dokumentace platí, že:

- kóty napsané na výkresu platí, i když se liší od velikostí odměřených na stejném výkresu,
- výkresy podrobnějšího měřítka mají přednost před výkresy hrubšího měřítka, pořízenými ke stejnému datu,
- textová určení specifikací mají přednost před výkresy,
- úpravy povrchu v tabulkách a textových určeních specifikací mají přednost před znázorněním na výkresech,
- bez ohledu na předcházející podmínky má dokumentace pozdějšího data vždy přednost před dokumentací dřívějšího data.

umístění a specifikace koncových prvků v projektové dokumentaci jednotlivých speciálních profesí jsou směrnicí. Konkrétní typy, provedení a barevnost koncových prvků podléhají schválení autorů stavby na základě vzorkování.

|                             |                                                                                                                                                                                   |                     |  |                       |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--|-----------------------|
| SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK |                                                                                                                                                                                   | VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv |  | 09                    |
| PROJEKT:                    | LÁVKA PRO PĚŠÍ A CYKLISTY PŘES VLTAVU V LUŽCI NAD VLTAVOU                                                                                                                         |                     |  |                       |
| STUPEŇ PROJEKTU:            | DOKUMENTACE PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ (DSP)                                                                                                                                           |                     |  |                       |
| INVESTOR:                   | OBEC LUŽEC NAD VLTAVOU<br>1. Máje 176, 277 06 – Lužec nad Vltavou                                                                                                                 |                     |  |                       |
| HLAVNÍ PROJEKTANT:          | Ing. Petr Tej, Ph.D., Ing.arch. Marek Blank<br>Nad Trati 386/15, 160 00 Praha 6 – Dejvice, t: +420 775602006, e: <a href="mailto:marek.blank@seznam.cz">marek.blank@seznam.cz</a> |                     |  |                       |
| ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:      | Ing.arch. Marek Blank                                                                                                                                                             |                     |  |                       |
| PROJEKČNÍ TYP:              | Ing. Petr Tej, Ph.D., Ing.arch. Marek Blank<br>Doc.ing. Lukáš Vráblík, Ph.D., Ing. Jan Mourek, Ing. arch. Alena Tejová                                                            |                     |  |                       |
| ČASŤ DOKUMENTACE:           | DOPLNĚNÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE                                                                                                                                                   |                     |  | DATUM: 6/2018         |
| VÝKRES:                     | 3<br>OCELOVÝ PYLON                                                                                                                                                                |                     |  | MĚŘÍTKO: 1:10,25,50,1 |